ECOTANK+ 1.2 / 2.5

SICCOM INNOVATIVE VISION

Pompe centrifuge à bac pour le relevage de condensats de climatiseurs, chaudières à gaz à condensation et matériels réfrigérés.

Réf ECOTANK+ 1.2 : DE12QCC610 Réf ECOTANK+ 2.5 : DE25QCC620









pH > 2.5







Débit max

Alarme

Résistance pH

Puissance électrique

Protection thermique

Facteur de marche*

Longueur câble alimentation

Dimensions ECOTANK+ 1.2

ECOTANK+ 2.5

* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire

Tension électrique

Niveau sonore

Protection IP

Hauteur de refoulement max

Température max condensats



Caractéristiques techniques



300 l/h

4.6 m

pH > 2.5

40°C

65W

230V 50Hz

NO-NF3A

N/C

IP20

Oui

30%

1.5 m

280 x 130 x 129 mm

280 x 130 x 159 mm



Avantages produit

Branchement électrique universel

Le câble d'alimentation/alarme est déconnectable, ce qui facilite l'installation et la maintenance.



Sortie pour tube 6/9 ou 9/12 mm

Grâce à son embout supplémentaire fourni, le refoulement peut se faire avec un tube de 6/9 mm ou de 9/12 mm.



Réservoir grande capacité

Grâce à son réservoir de 2.5 l, l'ECOTANK+ 2.5 réduit le nombre de cycles de pompage et répond à de nombreuses applications.



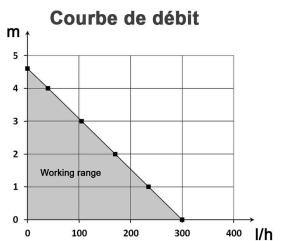
Pompe bac compacte

Grâce à sa hauteur de 129 mm, l'ECOTANK+ 1.2 se loge facilement dans un espace réduit.



Bac réversible

Permet d'adapter le sens de la pompe à la configuration du lieu.



Contenu du pack



Pompe - Câble alimentation / alarme -Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles

Dans une démarche d'optimisation produit, les caractéristiques sont susceptibles de changer