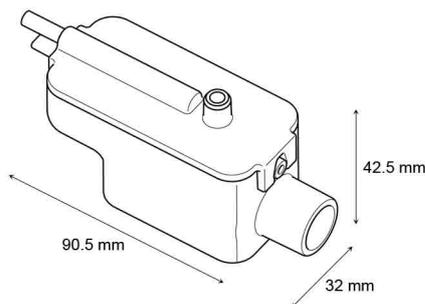
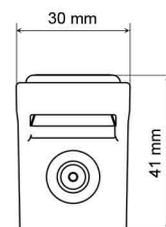
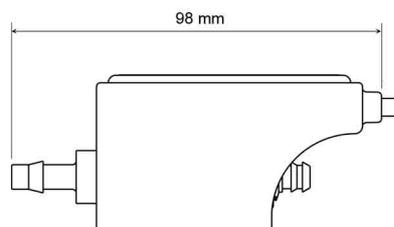


13,2 l/h



Diamètre des tubes
Aspiration - 6/9 mm - Non fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Caractéristiques techniques

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme**	Sans alarme
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

** Option alarme disponible sur demande

Avantages produit



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

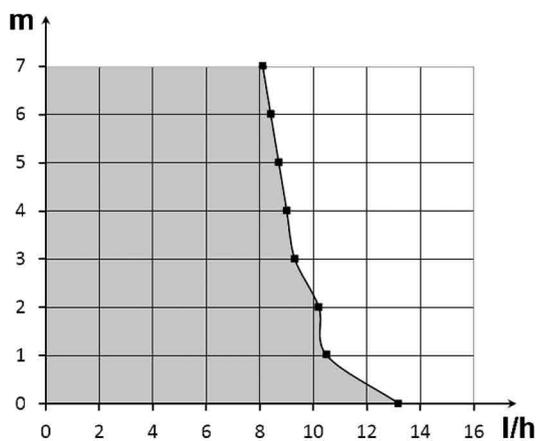
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.

Courbe de débit



Contenu du pack



Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage